



Shell Vitrea Öle

Spezial-Maschinenöle ohne Wirkstoffe

Eigenschaften

Shell Vitrea Öle sind unlegierte Mineralöle, die sich durch hohe Alterungsbeständigkeit, tiefen Pourpoint und gutes Viskosität-Temperaturverhalten auszeichnen.

Sämtliche Anforderungen an Schmieröle C gemäß DIN 51 517 Teil 1, an Hydrauliköle H gemäß DIN 51 524 sowie an Schmieröle VB und VC gemäß DIN 51 506 werden erfüllt.

Anwendungsbereich

Für alle Anwendungsfälle, bei denen aufgrund der Bauart der Maschinen und der Betriebsbedingungen der Einsatz eines unlegierten Öles möglich ist: für normalbelastete Stirn-, Kegelrad- und Kettengetriebe; für Gleit- und Wälzlager; für Hydrauliken, für die Hydrauliköle H empfohlen werden, für Triebwerke von Kolbenmaschinen, Pumpen, Verdichtern und mechanischen Pressen; für die Zylinderschmierung von Verdichtern.

Typische Kennwerte

		Shell Vitrea Öl								
		32	46	68	100	150	220	320	460	
Viskositätsklasse	DIN 51 519	32	46	68	100	150	220	320	460	
Kinematische Viskosität	DIN 51 562	bei 40 °C		bei 50 °C		bei 100 °C				
		mm ² /s	32	46	68	100	150	220	320	500
		mm ² /s	22	30	43	62	89	126	178	271
	bei 100 °C	mm ² /s	5,4	6,8	8,7	11,2	14,7	18,2	23,0	32,0
Dichte bei 15 °C	g/ml	DIN 51 757	0,869	0,873	0,877	0,878	0,885	0,892	0,899	0,900
Flammpunkt nach Cleveland	°C	DIN ISO 2592	215	220	240	260	270	275	290	310
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	- 27	- 24	- 21	- 18	- 18	- 15	- 12	- 9
Neutralisationszahl (wls)	mg KOH/g	DIN 51 558/1	neutral							
Neutralisationszahl (s)	mg KOH/g	DIN 51 558/1	<0,04							
Asche (Oxid)	m %	DIN EN 7	<0,01							
Wassergehalt	m %	DIN ISO 3733	<0,1							
Ungelöste Stoffe	m %	DIN 51 592	<0,03							
Asphaltene	m %	DIN 51 595	<0,05							
Alterungsverhalten		DIN 51 352/1								
Zunahme des Koksrückstandes	m %		0,6	0,6	0,6	1,0	1,0	1,4	1,4	1,4
Verhalten gegen Dichtungswerkstoff NBR-SRE 1; 164 h bei 100 °C (DVI)		DIN 53 521								
rel. Volumenänderung	%		+ 3,6	+ 3,3	+ 1,7	+ 0,8	+ 0,7	+ 0,7	+ 0,6	+ 0,5
Änderung der Härte	Shore A		- 2	- 2	- 1	- 1	± 0	± 0	± 0	± 0